

catalogo tecnico
technical catalogue





NEMO

Dettagli Tecnici
Technical details



Sistema strutturale
Structural system



Raccordo in linea in metacrilato
2 ways methacrylate linking element



Raccordo a 3 vie in metacrilato
3 ways methacrylate linking element



Raccordo a 4 vie in metacrilato
4 ways methacrylate linking element



Modulo tecnico
Technical module



Interruttore su telaio porta
Light switch on door frame



Nemo Recta - Raccordo a 90° con profilo in metacrilato
90° linking element made with methacrylate profile



Nemo Sinua - Raccordo a 90° con profilo in metacrilato
90° linking element made with methacrylate profile



Nemo Recta - Raccordo quadro
Squared linking element



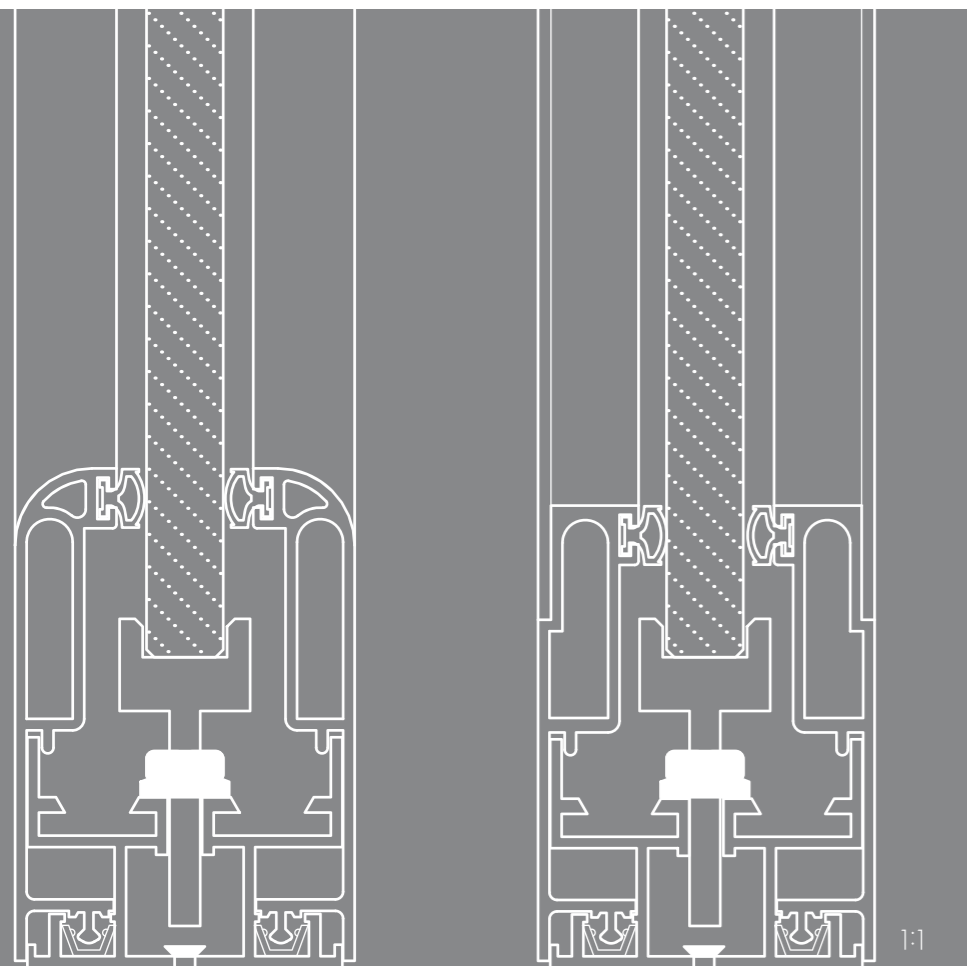
Nemo Sinua - Raccordo ad angolo variabile con profilo in alluminio tondo
Linking element made with cylindrical aluminium profile



Partenza da muro
Initial profile from wall



Profilo terminale
Ending profile



Badge opening control
Badge opening control



Maniglia a leva
Lever handle



Maniglia a leva speciale
Special lever handle



Maniglia a leva speciale
Special lever handle



Maniglia premi - apri
Push-to-open handle



Cerniera per porta a battente in cristallo
Hinge for swing glass door



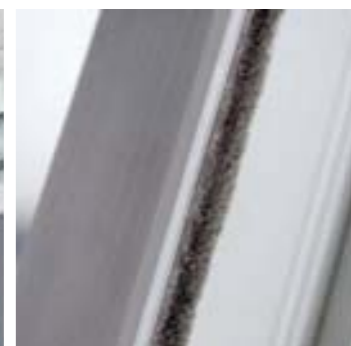
Maniglia per porta scorrevole
Handle for sliding door



Maniglione per porta scorrevole con serratura
Handle with lock for sliding door



Sistema per scorrimento porta scorrevole
Sliding system for sliding door



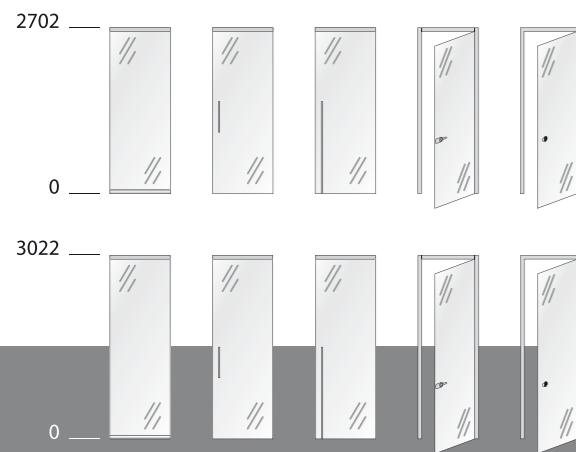
Profilo isolante acustico per porta scorrevole
Sound insulation profile for sliding door

NEMO. Parete monovetro

One glass wall partition

Moduli larghezza mm. 1000

Modules width mm. 1000



La parete monovetro è un moderno sistema di ripartizione degli spazi in ambienti di lavoro che inverte il rapporto cieco e trasparente.

La trasparenza dei vetri consente di avere la luce e la voluta privacy solo applicando serigrafie personalizzate, rinnovabili e rimovibili nel tempo.

La trasparenza si coniuga con l'archiviazione tradizionale solo contornando con il vetro il perimetro dell'armadio nel rispetto della funzionalità e dell'estetica.

La trasparenza che annulla i diaframmi dei muri consentendo alla luce di attraversare più pareti ottimizzando lo spazio interno e il consumo dell'energia elettrica.

Il sistema della parete monovetro è costituito da un assieme di profili estrusi d'alluminio "esclusivi" che si assiemano ad incastro dando vita ad un profilo portante perimetrale solido, snello, e con notevole valenza estetica.

PROFILO STRUTTURALE

Realizzato per estrusione dim. 44x30 mm. con specifiche cave tecniche

- cava centrale per innesto dei piedini elevatori – per innesto di squadrette a "L" d'irrigidimento con profili verticali – per passaggio tecnico di fili – per passaggio di punte e fisher al fine di fissaggio del profilo al soffitto e a pavimento
- 2 cave laterali per l'inserimento di clips di serraggio del carter al profilo strutturale a scatto
- 2 cave superiori per l'inserimento del profilo fermavetro
- 2 sponde laterali per l'innesto rigido del carter di finitura.

PROFILO CARTER

Realizzato per estrusione in versione stonato mm 70 h (ingombro assiemato 44x70 h) e in versione quadrato mm. 60 h (ingombro assiemato mm. 44x60 h) con specifiche cave tecniche

- una cava interna per accogliere i cuscinetti scorrevoli del telaio della porta scorrevole
- una cava superiore per accogliere la guarnizione a palloncino che blocca e mette in sicurezza le lastre vetrate
- un'ala di innesto alle sponde del profilo strutturale
- un nottolino alla base per innesto nei clips inseriti nelle cave del profilo strutturale.

PROFILO FERMAVETRO

Realizzato per estrusione dim. 12x30 h con specifiche sagome tecniche che consentono l'innesto a scatto nelle cave del profilo strutturale con la funzione di bloccare le lastre vetrate nel lato a soffitto.

PROFILO PARTENZA TELESCOPICO

Realizzato per estrusione dim. 44x40 h con specifiche cave tecniche per innesto con il profilo omega.

PROFILO OMEGA TELESCOPICO

Realizzato per estrusione dim. 40x44 h con specifiche cave tecniche

- cava centrale per innesto di profilo d'alluminio ad "L" che fissa il profilo omega al profilo strutturale
 - 2 cave superiori per accogliere la guarnizione a palloncino che blocca e mette in sicurezza le lastre vetrate
 - nottolino d'innesto a scatto al profilo partenza
 - fori per innesto di regoli per la messa in bolla verticale.
- I profili omega e partenza sono telescopici con la funzione di messa in bolla verticale e di accoppiamento rigido allorché vengono utilizzati per formare pilastri dei vani di passaggio e/o di vani di porte scorrevoli.

PROFILO PORTA BATTENTE

Realizzato per estrusione dim. 40x44 h con specifiche cave tecniche

- cava sul lato di battuta della lastra per inserimento di guarnizione a palloncino
- nottolino per innesto a scatto al profilo omega.

TELAIO PER PORTA BATTENTE

Il telaio è costituito dall'accoppiamento del profilo della porta battente con il profilo omega che accoglie la lastra vetrata.

PORTA VETRO A BATTENTE A TUTTA ALTEZZA

Realizzata in vetro temperato sp. 10 mm. nelle versioni trasparente - acidato - serigrafato.

PORTA VETRO SCORREVOLE A TUTTA ALTEZZA

Realizzata in vetro temperato sp. 10 mm. nelle versioni trasparente - acidato - serigrafato.

TELAIO PER PORTA SCORREVOLE

Realizzato con l'accoppiamento e fissaggio del profilo strutturale con un carter sul quale viene praticata una idonea asolatura per l'innesto del meccanismo scorrevole. Corredato, inoltre, di altri accessori tecnici per la perfetta scorrevolezza.

PILASTRI PER VANO PORTA SCORREVOLE E VANI DI PASSAGGIO

Realizzati con l'accoppiamento, a scatto, del profilo partenza con il profilo telescopico omega unitamente alle squadrette "L" d'irrigidimento tra profilo omega e profilo strutturale.

- pilastri utilizzati per vano porta scorrevole vanno corredati a) alla base, a pressione, di piastra con guide per lo scorrimento della porta vetro
 - sulla costa verticale con profilo metacrilato con baffo.
- I pilastri utilizzati per vani di passaggio vanno corredati solo

di squadrette d'irrigidimento tra profilo strutturale e profilo omega.

LASTRE VETRATE STRATIFICATE

Realizzate con accoppiamento di 2 lastre 5 + 5 mm. cad. su lamina intermedia trasparente PVB (polivinil butirale). La lastra sp. 10/11 ha una opportuna sagomatura sui due lati verticali per consentire la specularità con la guarnizione strutturale in metacrilato trasparente. Le dimensioni e le finiture delle lastre vengono definite per singolo progetto.

GIUNTO STRUTTURALE A FILO TRA LASTRE VETRATE

Realizzata in metacrilato trasparente dim. 4x10 mm. con sagomature per accogliere le lastre e corredata sui due lati di guarnizione bi-adesiva protetta da pellicola.

RACCORDI A + VIE

Realizzati:

- con profilo estruso d'alluminio quadro dim. 44x44 con 4 cave tecniche per l'innesto delle lastre vetrate e di cave speculari per l'inserimento della guarnizione a palloncino
- profilo estruso d'alluminio con funzione di coperchio, con innesto a scatto, per le cave non utilizzate per l'inserimento delle lastre.

Questo sistema consente il raccordo a 2 vie in linea e il raccordo ortogonale a 2 – 3 – 4 vie.

RACCORDO VARIABILE

Realizzato con profilo estruso d'alluminio tondo 60 mm. sul quale vengono fissati un profilo a "C" secondo il raggio determinato, per l'innesto delle lastre vetrate.

MODULO TECNICO ISPEZIONABILE

Realizzato con profili estrusi d'alluminio accoppiati e nelle versioni tra vetro e vetro – tra vetro e porta – tra porta e porta – tra muro e porta.

RACCORDO TRA MONOVETRO E PARETE DIVISORIA

Realizzato con profilo estruso trapezoidale con specifiche sagomature che consentono l'unione da un lato con i pannelli della parete divisoria sp. 100 mm. e dall'altro lato con la struttura della parete monovetro.

Single glass partition is a modern partitioning system of spaces in working environments which reverses the connexion between blind and clear.

The transparency of glass allows to have the light and privacy just applying customized serigraphs, renewable and removable any time. Transparency and traditional filing combines just surrounding the perimeter of the bookcase with glass, in full respect of functionality and aesthetics.

The transparency that sets free from wall barriers enabling the light to cross several partitions optimizing internal space and electric energy waste.

Single glass system is made by a set of exclusive extruded aluminium profiles which, assembled together, form a structural solid profile, elegant and aesthetically perfect.

STRUCTURAL PROFILE

Realized by extrusion dim. 44x30 mm. With specific technical caves

- central cave for engagement of the elevator feet - for the connection of L shaped stiffener squares with vertical profiles - for cables passage – to fix profile to the ceiling and floor
- 2 lateral caves for inserting clips of the carter to the structural profile
- 2 superior caves for inserting stop-glass profile
- 2 lateral sides for inserting finishing carter.

CARTER PROFILE

Realized by extrusion in rounded version mm 70h (overall dim. 44x70h) and in squared version mm. 60 h (overall dim. 44x60h) with specific technical caves

- an internal cave to place sliding bearings of the sliding door frame
- a superior cave to place gaskets which block and secure glass sheets
- a junction wing to the sides of the structural profile
- a basis pawl for the junction of clips inserted in the structural profile caves.

STOPGLASS PROFILE

Realized by extrusion dim. 12x30 h with the specific technical shapes allowing the click insert in the caves of the structural profile getting the function to block the glass sheets to the ceiling.

TELESCOPIC STARTING PROFILE

Realized by extrusion dim. 44x40 h with the specific technical caves for the connection with the omega profile.

TELESCOPIC OMEGA PROFILE

Realized by extrusion dim. 44x40 h with the specific technical caves

- central cave for the connection of the L shaped aluminium profile which fix the omega profile to the structural profile
- 2 superior caves to place the gasket which blocks and secure glass sheets
- connection release pawl to the starting profile
- holes for the connection of rules for the vertical adjustment.

Omega and starting profiles are telescopic with the function of vertical adjustment and rigid connection when they are used to form pillars for passage compartments and/or sliding doors compartments.

SWING DOOR PROFILE

Realized by extrusion dim. 40x44 h with specific technical caves

- cave on the ledge side of the sheet for the insertion of the gasket
- connection release pawl to the omega profile.

SWING DOOR FRAME

The frame is formed by the coupling of the swing door profile and omega profile that receives the glass sheet.

FULL HEIGHT SWING GLASS DOOR

Realized in tempered glass, a thickness of 10 mm in clear / etched / silk-screened versions.

FULL HEIGHT SLIDING GLASS DOOR

Realized in tempered glass, a thickness of 10 mm, in clear / etched / silk-screened versions.

SLIDING DOOR FRAME

Realized with the coupling and the fastening of the structural profile to a carter, with proper slots for the connection of the sliding system. It is equipped with other technical fittings for a perfect sliding motion.

PILLARS FOR SLIDING DOOR COMPARTMENT AND PASSAGE COMPARTMENTS

Realized with "click" coupling of the initial profile to the omega telescopic profile together with tightening L shaped squares between the omega profile and the structural profile.

- Pillars used for the door compartment must be equipped a) on their basis, by pressure, with a plate with slides for the sliding of the glass door
 - on the vertical side with a methacrylate profile with flexible and adjustable gasket.
- Pillars used for passage compartments must be equipped only with tightening squares between the structural profile and the omega profile.

STRATIFIED GLASS SHEETS

Realized by coupling of two sheets mm. 5 + 5 each on a medium clear sheet PVB. The sheet with a thickness of 10/11 mm, has a specific shape on the two vertical sides to allow specularly with the structural gasket in clear methacrylate.

Dimensions and finishing of sheets are defined on single project

STRUCTURAL JOINT BETWEEN GLASS SHEETS

Realized in clear methacrylate dim. 4 x 10 mm. with particular shapes to receive sheets and provided on the two sides by adhesive gaskets.

SEVERAL WAYS LINKING ELEMENTS

Realized:

- in extruded aluminium square profile dim. 44x44 with technical caves for the insertion of glass sheets and specular caves for gaskets insertion.
- extruded aluminium profile with covering function, with insertion by release, for caves not used and the insertion of sheets.

This system allows a 2 ways linking on line and a 2 – 3 – 4 ways orthogonal linking.

VARIABLE LINKING

Realized with extruded aluminium round profile 60 mm. on which are fixed a C shaped profile following the defined radius, for the insertion of glazed sheets.

TECHNICAL INSPECTABLE MODULE

Realized with extruded aluminium profiles coupled in following versions: between glass and glass, between glass and door, between door and door, between wall and door.

LINKING ELEMENT BETWEEN SINGLE GLASS PARTITION AND PARTITION WALL

Realized with extruded trapezoidal profile with specific shapes that allow the junction to panels of the partition wall with a thickness of 100 mm by one side and the single glass partition by the other side.



Struttura interna della parete
Internal structure of the partition



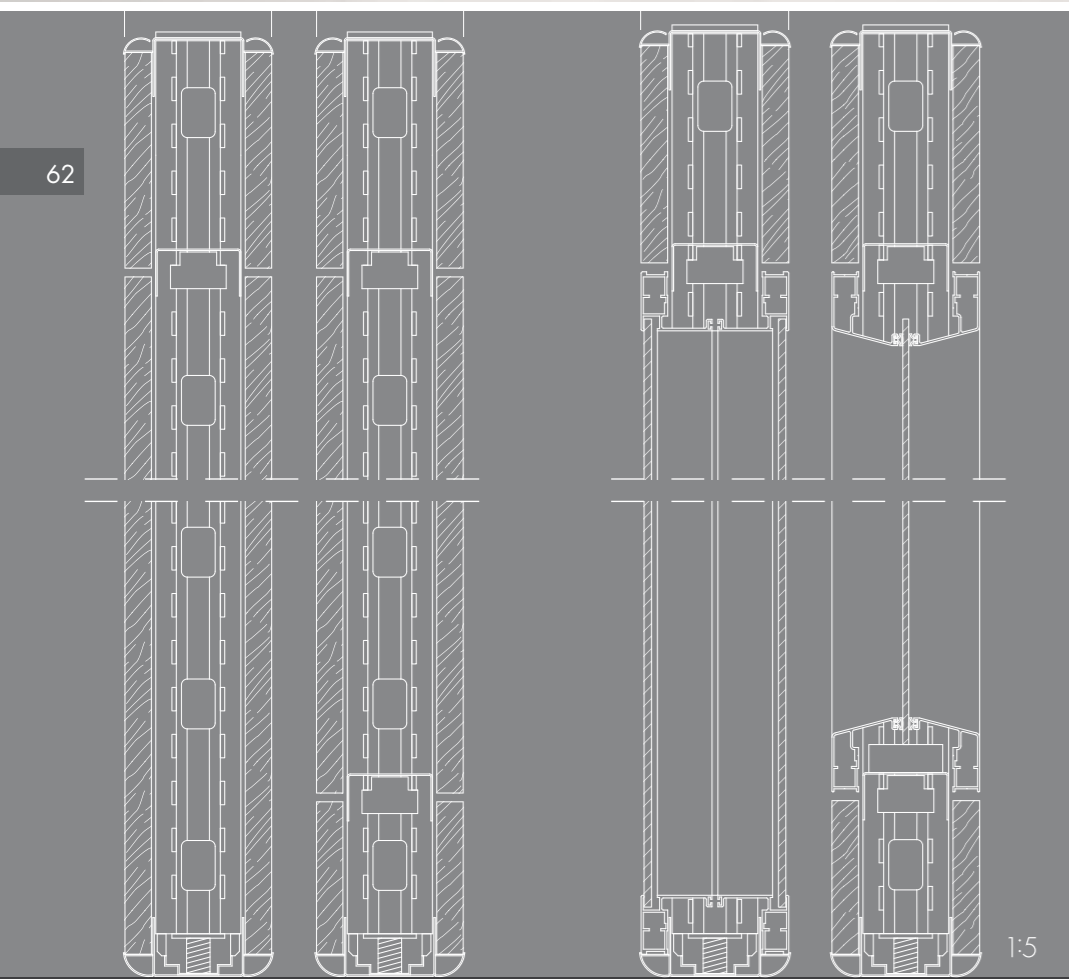
Telaio porta su parete
Door frame



Telaio porta su muratura
Door frame on the wall



Telaio porta su muratura
Door frame on the wall



Partenza da muro
Initial profile from wall



Telaio per vetro singolo
Single glass frame



Telaio per vetro doppio
Double glass frame



Cerniera per porta vetro
Hinge for glass door



Maniglia a leva per porta in legno
Lever handle for wooden door



Maniglia a leva per porta in vetro
Lever handle for glass door



Maniglia premi - apri per porta in legno
Push-to-open handle for wooden door



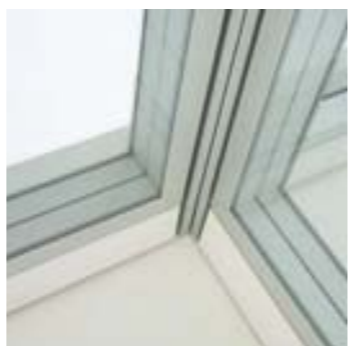
Maniglia premi - apri per porta in vetro
Push-to-open handle for glass door



Angolo variabile da 2 a 4 vie
Variable corner from 2 to 4 ways



Profilo terminale
Ending profile



Angolo variabile a 3 vie
3 ways variable corner



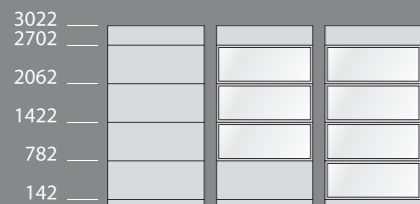
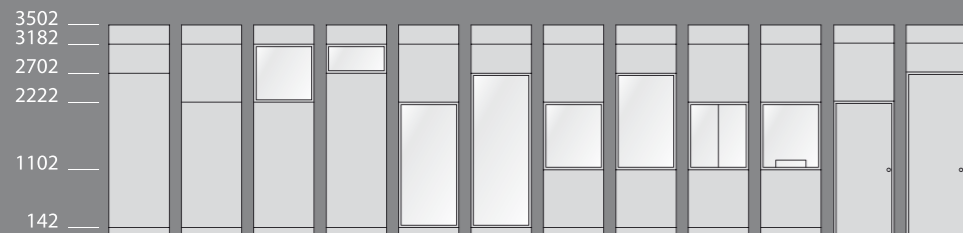
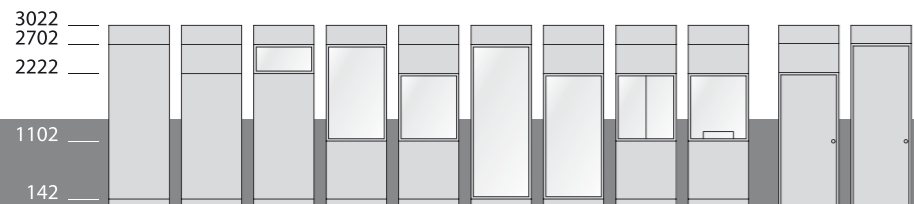
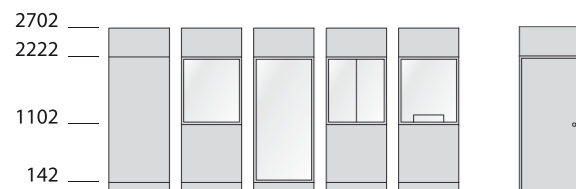
Serrandine interne al doppio vetro
Internal shutters for double glass

TECNA Parete divisoria

Partition wall

Moduli larghezza mm. 500, 1000, 1200, 1600, 2000, 2400

Modules width mm. 500, 1000, 1200, 1600, 2000, 2400



STRUTTURA PORTANTE

Montante • Il montante è costituito da un **profilo sagomato**, d'acciaio zincato, sp.12/10, dim. 60x32 mm. profilato a freddo e saldato in continuo, opportunamente asolato per impieghi tecnici e completo di guarnizioni coestruse di isolamento idro/termo/acustico antiurto e antipolvere. Il profilo presenta sul lato maggiore una doppia asolatura ai lati esterni a passo 32 mm per consentire il bloccaggio dei ganci dei pannelli e dei moduli vetrati, al centro una asola di 50x23 mm. a passo 200 mm. per il passaggio di eventuali reti tecnologiche e sul lato minore una asolatura centrale a passo 32 mm. per l'aggancio di elementi per l'attrezzabilità della parete.

Piedino regolabile • Il piedino è costituito da una staffa d'acciaio zincato ad U, ricavato per stampaggio, per l'innesto a scatto nella base del montante e corredato da vite regolabile azionabile con chiave esagonale, per compensare eventuali dislivelli del pavimento e permettere la messa in bolla delle strutture della parete.

Canalina a pavimento e a soffitto • la canalina è realizzata in acciaio zincato preverniciato, spess. 10\10, dim. 64x55 mm. finitura alluminio. La canalina, già munita di guarnizione bi-adesiva, viene fissata a pavimento per innesto del montante corredato di piedino regolabile e a soffitto per innesto del montante consentendo un movimento telescopico dei due elementi per correggere eventuali difformità dell'intradosso o flessioni del solaio. Il sistema migliora efficacemente l'insonorizzazione degli ambienti venendo a mancare elementi di ponte acustico. Su specifica richiesta comunque, è possibile l'inserimento di uno spintore a molla sull'estremità superiore del montante.

Traverse di collegamento

Traversa JACK • La traversa Jack è costituita da un **profilo scatolato** d'acciaio zincato corredato alle estremità di sistema di aggancio alle mensole del montante e di 2 fori passacavi per utilizzi tecnici verticali. Il **profilo** è ricavato per stampaggio, sp.12\10, dim. 60x30x1000 e 1200 mm. in larghezza. La traversa è munita, ai 2 lati di guarnizione di isolamento idro/termo/acustico antiurto e antipolvere.

Traversa QUEEN per larghezze fuori misura • La **traversa QUEEN** viene utilizzata per larghezze **meno** di 1000 mm. e **superiori** a 1200 mm., per le traverse delle larghezze delle fasce 1600 – 2000 – 2400 mm., oltre a larghezze **fuori misura**. La traversa Queen è realizzata con il profilo del montante, tagliato in cantiere o pretagliato in partenza e viene munito alle estremità di **speciali cavallotti**, ricavati per stampaggio, che si

innestano alle mensole del montante con lo stesso criterio della traversa Jack. La traversa è munita ai due lati di guarnizione coestrusa per isolamento idro/termo/acustico/ antipolvere.

Cavallotto per traverse queen • Il **gancio a cavallotto** è ricavato per stampaggio da nastro d'acciaio zincato, opportunamente asolato e sagomato per aggancio solido delle traverse QUEEN alle mensole del montante.

Raccordi • I raccordi sono realizzati mediante accoppiamento di un **profilo estruso d'alluminio tondo** di 80 mm a 2 ganasce speculari mm100x40, ugualmente estrusi d'alluminio, per realizzare snodi a 2 - 3 - 4 vie e **altri raggi**. Vengono forniti completi di guarnizioni coestruse ed accessori di fissaggio. Anodizzazione finitura argento.

Partenza da muro • La **partenza** da muro della divisoria viene realizzata mediante un **profilo estruso** in materiale plastico, 100x20 mm., predisposto con opportune sagomature per accogliere a scatto sia il montante in partenza che i pannelli finali di aggiustaggi verticali. Finitura alluminio.

Profilo terminale • Il **profilo terminale** è realizzato con 2 **profili estrusi d'alluminio**, base trapezoidale + coperchio a scatto, dim. 100x40 mm. Il profilo consente di delimitare la parete a centro stanza in verticale inoltre viene utilizzato per delimitare in orizzontale e in verticale la parete Open - space. Anodizzazione finitura argento.

TAMPONAMENTI

Pannelli ciechi • I **pannelli sono realizzati in agglomerato ligneo ecologico, antigraffio e antiriflesso**, sp.18 mm., nobilitati sui due lati con materiali melaminici ad alta resistenza in finiture **legno e pastello**. Bordati perimetralmente con bordo a spessore in **ABS** con spigoli arrotondati nelle stesse finiture dei pannelli. I materiali sono in Classe E1 (bassa emissione di formaldeide), di resistenza al fuoco Classe 2 (su richiesta resistenza al fuoco Classe 1). Le finiture di serie sono riportate sulla apposita **"cartella colori"**. (richieste personalizzate sono valutate dall'Ufficio Tecnico) I pannelli sono forniti con ganci e viti autocentranti (da applicare in cantiere).

Le dimensioni variano a seconda della tipologia e della modulistica della parete che possono essere a sviluppo verticale o orizzontale.

L'ancoraggio al montante avviene tramite un **gancio ad innesto**. Questo sistema di aggancio consente di rimuovere rapidamente i pannelli (con l'ausilio di ventose), per permettere l'ispezionabilità dell'intercapedine sede di impianti tecnologici. Lo stesso gancio è predisposto per impedire lo sganciamento dei pannelli rendendo l'ambiente inaccessibile.

Gancio per pannelli e moduli vetrati • Il **gancio** è ricavato per stampaggio da nastro d'acciaio zincato opportunamente asolato e forato per attacco al pannello e al profilo d'alluminio dei moduli vetrati. Il gancio è anche munito di un foro che consente, a mezzo vite autofilettante, il **blocco** dei pannelli e dei **moduli vetrati al montante**. Questo sistema consente di rendere un lato della parete **inaccessibile e di sicurezza**

Telai vetro doppio • I **telai** dei moduli vetri doppi sono realizzati con profili estrusi d'alluminio, 40 x 50 mm. e assemblati con squadrette presso-fuse in coppie speculari per uno spessore totale di 100 mm. Anodizzazione finitura argento.

Telai vetro singolo • I **telai dei moduli vetri singoli** sono realizzati con profili estrusi d'alluminio, 40x50 mm. e assemblati con squadrette presso-fuse in coppie speculari per uno

spessore totale di 100 mm. Anodizzazione finitura argento. I telai sono muniti di **quadrozzi** in plastica per l'appoggio della lastra vetrata sia al pavimento, nel caso di modulo a tutta altezza, che sulla traversa, nel caso di modulo misto. Sono anche in dotazione **ganci di sicurezza fermavetro** da fissare ai due montanti. I **moduli** sono forniti con ganci di fissaggio al montante, già montati, e guarnizioni trasparenti tra vetro e profilo per evitare il contatto diretto tra metallo e vetro e per garantire assenza di ponti acustici e termici. Il **vetro** è di spessore 4 o 5 mm **temperato** a seconda delle specchiature o stratificato di spessore 3+3 mm su richiesta.

Porte • Il **telai in alluminio** è realizzato con profilo estruso d'alluminio, dim 100x40, assemblato con squadrette presso-fuse. Anodizzazione finitura argento.

Porte a battente in legno: realizzate in legno tamburato, sp.40 mm., rivestito ai due lati in laminato con le stesse finiture dei pannelli di tamponamento. Bordo perimetrale in ABS a spessore con angoli arrotondati. Le porte sono munite di "serie" con cerniere, con maniglia e serratura del tipo "premi ed apri" o "a leva".

Porte a battente in vetro: realizzate in vetro **temperato**, sp.10 mm., nelle versioni trasparente - acidato - serigrafato. Le porte sono munite "di serie" con cerniere, con maniglia e serratura del tipo "premi ed apri" o "a leva".

Moduli porte scorrevoli a scomparsa, in legno o vetro: costituite da due moduli di cui uno cieco per accogliere la porta in fase di apertura e l'altro con vano aperto per accogliere la porta in fase di chiusura.

La porta cieca è realizzata in legno tamburato, sp. 30 mm, finitura **alluminio**. La porta è munita **"di serie"** di telaio scorrevole, doppia maniglia a borchia con serratura tipo Yale.

La porta vetrata è realizzata in vetro temperato, sp. mm10, nelle versioni - trasparente - acidato - serigrafato. La porta è munita di "serie" di telaio scorrevole e di doppia maniglia.

I PLUS DELLA PARETE "TECNA"

Regolazione in altezza • La struttura della parete divisoria, è formata da montanti in acciaio che poggiano su di un profilo in lamiera zincata. Nella parte inferiore del montante è presente un piedino con un sistema di regolazione a vite del filo superiore e inferiore. Questa caratteristica compensa eventuali dislivelli del pavimento o del soffitto e imprecisioni dell'altezza rilevata.

Modulare • La parete divisoria "Tecna" ha una profondità di cm 10, l'interasse dei moduli è di 500 - 1000 - 1200 - 1600 - 2000 - 2400 mm. e viene fornita in diverse tipologie di altezza.

Integrabile • Attraverso un modulo di partenza, che permette un ancoraggio alla parete, ed un eventuale modulo di aggiustaggio da adattare in cantiere, la parete divisoria tecna si fonde con **setti murari preesistenti**, integrando la suddivisione degli ambienti senza la richiesta di concessioni edilizie. Si contribuisce così alla risoluzione del problema di spreco degli spazi. Ogni centimetro disponibile può diventare spazio attrezzabile, superficie vetrata ed anche una nuova porta di passaggio.

Autoportante • La canalina d'acciaio, superiore ed inferiore, assemblati con i montanti verticali, tralicciati dalle traverse, realizzano il concetto del **"telai chiuso solidale"** e i presupposti strutturali per consentire l'**autoportanza**.

È chiaro che qualsiasi condizione di autoportanza totale richiede un accurato progetto tale da creare situazioni angolari di autosostegno.

Fonoisolante • La parete divisoria ha un ottimo potere **fonoisolante** in quanto le caratteristiche tecniche delle guarnizioni sia perimetrali che in battuta permettono un'aderenza totale tra pannellatura e strutture per eliminare i ponti acustici.

I dati relativi al comportamento acustico della parete sono rilevabili dai certificati rilasciati da Istituti accreditati (Catas - Istituto Giordano)

Resistenza al fuoco •

- standard

(struttura metallica classe 0 - pannellature classe 2)

- optional

(struttura metallica classe 0 - pannellature classe 1).

Montaggio snello e rapido • Il **sistema di assemblaggio utilizza "una sola vite autocentrante"**

I moduli vetrati vengono forniti con ganci già fissati

Il sistema di aggancio, sia dei pannelli che dei moduli vetrati, alla struttura avviene a "scatto" senza nessun altro intervento.

Restyling nel tempo • La flessibilità del sistema consente la rapidità dello smontaggio e rimontaggio di tutti i componenti secondo un "nuovo layout" con il semplice utilizzo di ventose e attrezzatura di normale uso.

Qualsiasi modifica nella modulistica e nella partizione dei locali è consentita dalla variabilità del sistema. In qualsiasi ambiente ci si trovi, anche operativo, la parete divisoria "Tecna" può essere velocemente smontata parzialmente per essere rimontata secondo il nuovo layout. Una semplice ventosa permette lo sganciamento dei pannelli e i montanti vengono estratti dai profili guida. Resta solo da decidere la nuova posizione della parete.

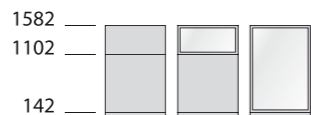
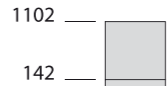
Il **montante** può essere rifilato in caso di **altezza inferiore** a quella esistente oppure elevata, per un'**altezza superiore**, aggiungendo un **segmento di montante** a quello esistente e fissati tra di loro con **specifici cavallotti**.

TECNA OPEN Parete divisoria open space

Open space partition wall

Moduli larghezza mm. 600, 800, 1000, 1200, 1600, 2000, 2400

Modules width mm. 600, 800, 1000, 1200, 1600, 2000, 2400

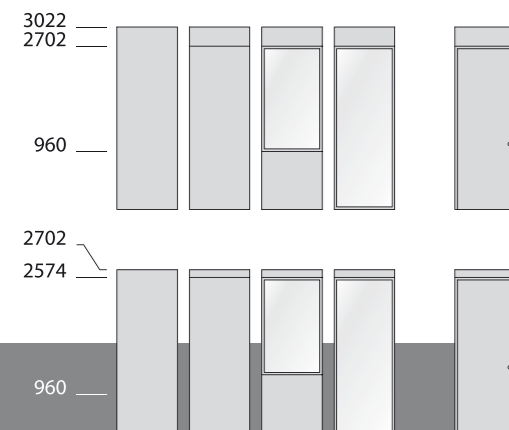


TECNA ZEN. Parete divisoria senza zoccolo

Partition wall without socle

Moduli larghezza mm. 500, 1000

Modules width mm. 500, 1000



STRUCTURAL FRAME

Upright • The upright is made by a shaped profile 60x32 mm. with a thickness of 12/10, obtained by zinc plated press work steel section, purposely drilled and slotted for technical duties. It comes equipped with insulating hydro/thermo/sound proof co-extruded gaskets, knock and dust proof. The profile is provided for the equipping of the partition.

Adjustable feet • Feet made by a zinc steel structure "U" section, inserted by release in the base of the upright, equipped with inside adjustable levelling screw with hexagonal tool, to adjust the difference of the floor.

Floor and ceiling channel • The channel is made by zinc plated steel, section 64x55 mm, with a thickness of 10/10, aluminium finishing. The channel with adhesive gasket, is fixed to the floor to insert the upright provided with its adjustable feet and fixed to the ceiling to insert the upright, allowing a telescopic movement of two elements to adjust differences in standard. This system improve the sound proof of environments.

Linking Crosses

Jack Cross • The jack cross is made by a box-type frame in zinc steel, equipped with hooking system to the shelves of the upright and 2 drills for passage cables. The profile is made by press work, with a thickness of 12/10, dimensions 60x30x1000 and 1200. The cross is provided with 2 insulating hydro/thermo/sound proof gaskets, knock and dust proof.

QUEEN cross for no-standard widths • Queen cross has the same characteristics as jack cross, but it is used for no-standard widths, such as widths less than 1000 mm. and more than 1200 mm. (1600-2000-2400 mm) and other no-standard widths.

Hook for queen crosses • The hook is obtained by press work from zinc steel strip, purposely slotted and shaped for hooking Queen crosses to shelves of the upright.

Linking elements • Linking elements are made by coupling of a round aluminium extruded profile with a diameter of 80 mm and 2 jaws 100x40mm, which enable 2 - 3 - 4 ways junctions and other radius. Equipped with co-extruded gaskets and fittings. Anodized silver finishing.

Starting wall profile • Made of extruded profile in plastic material, 100x20 mm. duly shaped to receive by release the starting upright and vertical filler ending panels. Aluminium finishing.

Terminal profile • Made of 2 extruded profiles in aluminium, trapezoidal base and releasing cap, with dimensions 100x40 mm. This profile determine the partition in vertical way in the centre of the room or used both in vertical or horizontal way for Tecna open space. Anodized silver finishing.

FILLERS

Blind modules • Made of melamine covered chip board panels, in wooden and pastel finishing, with a thickness of 18 mm. They are edged with thick ABS edge and rounded off corners in the same finishing. Materials are E1 class (low formaldehyde emission), fire resistance class 2 (on demand class 1). Finishing are showed on the "finishing cartel" (customized requests are possible after approval of technical dept.). Panels are provided with hooks to fix to the upright and for a fast removing and inspection inside the structure.

Hook for blind and glass modules • The hook is obtained by press-work from zinc plated steel strip, slotted and shaped for panels to be attached to the upright. It is also provided with an hole to block blind and glass panels to the upright by a screw, for security reasons.

Double glass frames • Frames of double glass modules are made by extruded aluminium profiles, 40x50 mm, and assembled with a couple of die-cast corner joints for a total thickness of 100 mm. Anodizing in silver finishing.

Single glass frames • Glass frames are made of extruded aluminium profiles, 40x50 mm, assembled with a couple of die-cast corner joints, for a total of 100 mm in thickness. Anodized silver finishing. Modules are provided for double or single glass and are equipped with hooks for fixing and gaskets for insulation. The glass is tempered, 4 - 5 mm in thickness or stratified 3 + 3 mm on demand.

Doors • The door frame is in extruded aluminium profile, 100x40 mm, duly shaped to have both wooden and glass doors. Frame is assembled with die-cast corner joints and equipped with gaskets.

Wooden swing door: made of spruce wood with a thickness of 40 mm, covered on both sides by laminate in the same finishing as for filler panels. Perimeter edge is in thick ABS with rounded corners.

Doors are standard equipped with hinges, locks and with "push and open" type or "lever" type handle.

Glass swing door: made of tempered glass with a thickness of 10 mm, in transparent, etched and silk-screened versions. Doors are standard equipped with hinges, locks and with "push and open" type or "lever" type handle.

Sliding doors modules, blind or glazed: made of two full height modules, one of them is blind and the other is open, with sliding door. The blind door is made of spruce wood with a thickness of 30 mm, aluminium finishing. The door is standard equipped with sliding frame, double boss handle and "Yale" type lock. The glazed door is made of tempered glass with a thickness of 10 mm, in transparent, etched and silk-screened versions. The door is standard equipped with sliding frame and double handle.

MUST OF TECNA PARTITION WALL

Height regulation • The structure of the partition wall is formed by steel uprights laying on a zinc plated profile, provided in the lower part with levelling feet to adjust differences in standard height between the floor and ceiling.

Modular • Tecna partition wall has a thickness of 10 cm and the width of modules is 500 - 1000 - 1200 - 1600 - 2000 - 2400 mm, in different heights.

Integrate • Tecna partition wall combines with pre-existing walls, solving all problems about the space of environments.

Self - bearing • The upper and lower steel channel, assembled with vertical uprights and crosses, realize the concept of "solid closet frame" to allow the self - bearing.

Sound proof • The partition wall is sound proof, due to the perfect technical features of gaskets, that allow the total adherence between panels and structures.

Fire proof

- standard (metal structure class 0 - panels class 2).
- optional (metal structure class 0 - panels class 1).

Fast and nimble assembling • Assembling system uses "one only screw self-centring".

Glazed modules are provided with already fixed hooks. The hooking system to the structure, as for panels as for glazed modules, is the release one, without any other action.

Restyling of environments • The flexibility of Tecna system allows the possibility of a fast assembling and disassembling of all components using suckers and fittings only, following the new layout.



Pomolo di chiusura con serratura
Closing doorknob with lock



Maniglie speciali
Special handles



Telai scorrevoli per classificatori
Sliding frames for filers



Cerniera per ante
Hinge for door



Asta traslante per chiusura ante
Sliding rod for doors closing

FACTA

Sistema di armadi mobili che, con l'ausilio di aggiustaggi superiori e laterali, risolve il problema della divisione degli ambienti ufficio e dell'archiviazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Fianchi intermedi e piani strutturali a terra e a soffitto • realizzati in agglomerato ligneo "ecologico", sp. mm 22, rivestiti in materiali melaminici ad alta resistenza in finitura alluminio. Bordatura con guarnizione a doppio palloncino per isolamento idro-termo-acustico. I fianchi dispongono di doppia serie di foratura per assemblaggio dei piani strutturali, per attrezzaggio di cerniere per ante, per posizionamento regolabile di perni autocentranti per ripiani intermedi, per fissaggio di guide per cassetti classificatore; inoltre dispongono di piedini livellanti dal lato interno dei fianchi.

Fianchi di partenza e finali • realizzati con 2 pannelli accoppiati, in agglomerato ligneo "ecologico". Il pannello esterno spessore 18 mm. rivestito ai 2 lati con materiali melaminici ad alta resistenza e bordato con bordo ABS a spessore e spigoli arrotondati. Finiture legno e pastello. Il pannello interno spessore 14 mm. rivestito ai 2 lati con materiale melaminico ad alta resistenza e bordato con bordo a spessore

ABS munito di palloncino per l'isolamento idro - termo - acustico. Finitura alluminio. I fianchi accoppiati hanno spessore 32 mm. e consentono, con un sistema tecnico di accoppiamento, di uniformare la fuga presente nelle giunzioni di tutta la modulistica. I fianchi dispongono di doppia serie di foratura per l'assemblaggio dei piani strutturali, sia metallici che legno, per attrezzaggio delle cerniere per le ante, per il posizionamento dei perni autocentranti dei piani mobili metallici, per fissaggio di guide per cassetti classificatori; inoltre dispongono di piedini livellanti dall'interno del fianco.

Frontali cassetti classificatori • realizzati nelle finiture e nello spessore delle ante.

Piani mobili e piani strutturali intermedi metallici • realizzati in lamiera d'acciaio, sp. 8/10, con predisposizione per l'inserimento e lo scorrimento delle cartelle sospese. Verniciatura a polveri epossidiche colore alluminio. I piani presentano 4 scantonature, 2 per lato, per l'innesto solido ai perni con collo autocentrante con estrema rapidità.

Ante legno • realizzate in agglomerato ligneo "ecologico", sp. mm18, rivestite in materiali melaminici ad alta resistenza nelle stesse finiture, legno e pastello, dei pannelli della parete divisoria. Bordo in ABS a spessore con spigoli arrotondati nelle stesse finiture delle ante. Le ante sono munite di serie di 2 - 3 - 4 coppie

di cerniere in relazione alle altezze delle stesse con apertura a 90° (a richiesta con cerniere a 180°). L'anta intera, l'anta base e l'anta centrale è dotata di serratura con asta traslante. L'anta soprizzo è dotata di pomolo fisso.

Ante vetro • sono realizzate in due versioni. Versione vetro nudo temperato sp. 5 mm., trasparente e acidato. Le ante sono munite di serie di 2 - 3 - 4 coppie di cerniere in relazione alle altezze delle stesse con apertura a 90° (a richiesta con cerniere a 180°). Le ante sono munite solo di pomolo senza serratura indipendentemente dall'altezza. Versione con telaio in alluminio, di cui un profilo con battuta munita di guarnizione, vetro temperato sp. 4 mm., trasparente e acidato. Le ante sono munite di serie di pomoli con o senza serratura e di 2 - 3 - 4 coppie di cerniere in relazione alle altezze delle stesse con apertura a 90°. (a richiesta con cerniere a 180°).

Modulistica • le linee di fuga che caratterizzano la modulistica della parete Facta sono le stesse della parete divisoria Tecna a moduli verticali. Inoltre, senza l'aggiunta di aggiustaggio superiore e con top la parete può diventare un sistema o di armadi open space o di mobili sottofinestra e copri-fancoiler.

Raccordi • elementi in alluminio consentono raccordi necessari sia tra pareti attrezzate che tra parete divisoria e parete attrezzata.

Schiene dei moduli • realizzati in agglomerato ligneo, "ecologico", sp. mm 18, rivestiti in materiali melaminici ad alta resistenza nelle stesse finiture, legno e pastello, delle ante e dei pannelli della parete divisoria. Bordo in ABS a spessore con spigoli arrotondati, nelle stesse finiture dei pannelli.

Fasce di aggiustaggio • realizzate in agglomerato ligneo "ecologico", sp. 18 mm. e rivestite in materiali melaminici ad alta resistenza nelle stesse finiture, legno e pastello, dei pannelli della parete divisoria e delle ante. Bordo in ABS a spessore con spigoli arrotondati.

Porte cieche • realizzate in legno tamburato, sp. mm 40, rivestito ai due lati in laminato con le stesse finiture dei pannelli di tamponamento, legno e pastello. Bordo perimetrale in ABS a spessore con angoli arrotondati nelle stesse finiture dei pannelli. Le porte sono munite di "serie" di cerniere, maniglia e serratura, del tipo "premi-apri" o "a leva".

Porte vetrate • realizzate in vetro temperato, sp. mm10, nelle versioni trasparente, acidato e serigrafato. Le porte sono munite "di serie" di cerniere, maniglia e serratura del tipo "premi-apri" o "a leva".

FACTA

System of movable bookcases which, with upper and lateral fillers, solve the problem of the division of office environments and archiving.

TECHNICAL FEATURES

Middle sides and structural floor and ceiling panels • made of ecological wood fibre panels with a thickness of 22 mm, melamine covered in aluminium finishing. Edged with insulating hydro/thermo/sound proof gaskets. Sides have a double series of drilling to assemble structural tops, to fix hinges and doors, to place self-centring pivots for middle tops, to fix slides for filing drawers; moreover they have levelling feet from the internal part of sides.

Starting and ending sides • made of 2 coupled ecological wood fibre panels. The external panel, with a thickness of 18 mm, is covered on both sides with melamine and edged in ABS, in wood and pastel finishing. The internal panel, with a thickness of 14 mm, is covered on both sides with melamine and edged in ABS, provided with gaskets for the hydro-thermo-sound insulation. Aluminium finishing. Coupled

sides have a thickness of 32 mm and allows to uniform the flight along all modules. Sides have a double series of drilling to assemble structural tops, as for metallic as for wooden ones, to fix hinges and doors, to place self-centring pivots for mobile metal tops, to fix slides for filing drawers; moreover they have levelling feet from the internal part of the side.

Front of filing drawers • made in the same finishing and thickness as for wings.

Mobile tops and structural metallic middle tops • made of steel sheet, with a thickness of 8/10 mm, arranged to insert and slide hanging folders. Painted with epoxy powders in aluminium finishing.

Wooden wings • made of wood fibre ecological panels, with a thickness of 18 mm, covered in melamine in the same wood and pastel finishing, as for the partition wall, edged in ABS. Wings have standard 2-3-4 couples of hinges, depending of different heights, with an opening at 90° (on demand with hinges at 180°). The entire wing, the base wing and central wing is equipped with pole lock. The superposed wing is equipped with fixed handle.

Glass wings • realized in two versions. One version is in tempered glass with a thickness of 5 mm, transparent or etched. Wings are standard equipped with 2-3-4 couple of hinges relating to the heights of the same, with an opening of 90° (on demand with hinges of 180°). Wings are provided with handle without lock. The other version is with aluminium frame, tempered glass with a thickness of 4 mm, transparent or etched. Wings are standard provided with or without locks and with 2-3-4 couples of hinges relating to the heights of the same, with an opening of 90° (on demand hinges of 180°).

Modules • flight lines that characterize Facta modules are the same for Tecna vertical modules. Moreover without adding upper filler and with top, this partition could be a system of open space bookcases or under window and fan coiler cover ones.

Linking • aluminium elements allow the necessary links as for fitted walls as between partition wall and fitted one.

Backs of modules • made in wood fibre ecological panels, with a thickness of 18 mm, covered in melamine in the same wood and pastel finishing as for wings and panels of the partition wall. Edged in ABS with rounded corners in the same finishing as for panels.

Filler bands • made in wood fibre ecological panels, with a thickness of 18 mm, covered in melamine in the same finishing wood and pastel as for panels and wings of partition wall. Edged in ABS with rounded corners.

Blind doors • made in spruce wood with a thickness of 40 mm, covered on both sides by laminate in the same finishing wood and pastel as for filler panels. Perimeter edge is in thick ABS with rounded corners, in the same finishing as for panels. Doors are standard equipped with hinges, locks and with "push and open" type or "lever" type handle.

Glass doors • made of tempered glass with a thickness of 10 mm, in transparent, etched and silk-screened versions. Doors are standard equipped with hinges, locks and with "push and open" type or "lever" type handle.

FACTA ZEN

Sistema di armadi mobili che si differenzia dalla FACTA per l'assenza dello zoccolo inferiore. La modulistica ricalca le linee di fuga della parete Zen.

Le restanti caratteristiche tecniche sono le medesime della parete FACTA.

System of movable bookcases which differentiate from Facta for the missing of the lower socle. Modules have the same flight lines as for Zen partition.

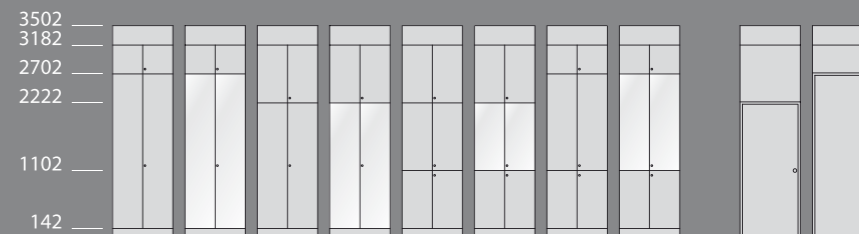
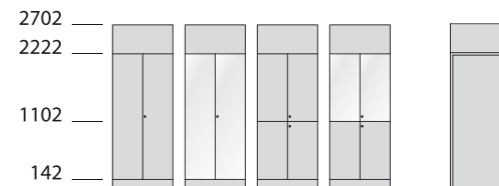
All remaining technical features are the same as for Facta partition.

FACTA. Parete attrezzata

Fitted wall

Moduli larghezza mm. 500, 1000

Modules width mm. 500, 1000

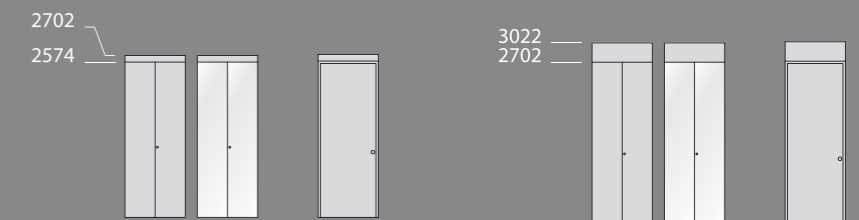


FACTA ZEN. Parete attrezzata senza zoccolo

Fitted wall without socle

Moduli larghezza mm. 1000

Modules width mm. 1000





CERTIFICAZIONI • CERTIFICATIONS

PARETE MONOVETRO

- UNI 10880:2000 Resistenza agli urti da corpo molle di 50 kg.
- UNI 10880:2000 Resistenza agli urti da corpo molle di 3 kg.
- UNI 10880:2000 Resistenza agli urti da corpo duro di 1 kg.
- UNI 10880:2000 Resistenza agli urti da corpo duro di 0,5 kg.
- UNI EN 947:2000 Porte incernierate. Determinazione della resistenza al carico verticale
- UNI EN 948:2000 Porte incernierate. Determinazione della resistenza alla torsione statica
- UNI EN 949:2000 Resistenza delle porte all'urto con corpo molle e pesante.
- UNI EN 950:2000 Ante di porta. Determinazione della resistenza all'urto con corpo duro
- UNI EN 1191:2002 Porte. Resistenza all'apertura e alla chiusura ripetuta.

PARETI DIVISORIE

- UNI 8201-2/81: resistenza agli urti da corpo molle di 50 kg.
- UNI 8201-3/81: resistenza agli urti da corpo molle di 3 kg.
- UNI 8201-4/81: resistenza agli urti da corpo duro di 1 kg.
- UNI 8201-5/81: resistenza agli urti da corpo duro di 0,5 kg.
- UNI 8326/81: prova di resistenza ai carichi sospesi.
- UNI 8270/3, UNI 8270/7, ISO 140/III, ISO 717/I: potere fonoisolante.

PARETI ATTREZZATE

- UNI 8597/84: prova di resistenza della struttura.
- UNI 8601/84: prova di flessione dei piani.
- UNI 8602/84: prova di apertura e chiusura con urto delle porte.
- UNI 8603/84: prova di resistenza dei supporti dei piani di posa.
- UNI 8600/84: prova di resistenza con carico concentrato.
- UNI 8606/84: prova di carico totale massimo.
- UNI 8607/84: prova di durata delle porte (oltre 3° livello).
- UNI 9081/86: prova di resistenza delle porte al carico verticale.

ISOLAMENTO ACUSTICO PARETE DIVISORIA

Prova effettuata senza materassino isolante acustico RW>35dB.
 Prova effettuata con materassino isolante potere fonoisolante RW>45dB.

PORTE

- UNI 8200-2/81: resistenza agli urti da corpo molle di 30 kg.
- UNI 8200-3/81: resistenza agli urti da corpo molle di 5 kg.
- UNI 8200-4/81: resistenza agli urti da corpo molle cilindrico di 30 kg.
- UNI ISO 8274/87: determinazione della forza di chiusura.
- UNI 8275-2/87: carico verticale.

LAMINATI E METALLICI

- UNI 9116/87: calore secco.
- UNI 9117/87: calore umido.
- UNI 9114/87: agenti chimici-macchie.
- UNI 9427/89: resistenza alla luce.
- UNI 8941/87/2: misura del colore.
- UNI 9115/87: abrasione Taber.
- UNI 9428/89: resistenza alla graffiatura.
- UNI 9300/88: tendenza a ritenere lo sporco.
- EN 12720/97: resistenza ai liquidi freddi (macchie).
- UNI 9149/87: opacità



Conforme alle direttive CEE.
Products in according with CEE regulations.



Rapporti di prova a cura di:
 CATAS, COSMOB, ISTITUTO GIORDANO.

Test reports by: CATAS, COSMOB, ISTITUTO GIORDANO.

I pannelli ciechi, realizzati in agglomerato ligneo nobilitato con materiali melaminici ad alta resistenza, hanno le seguenti caratteristiche:

- Densità 620 kg/mc
- Umidità relativa 7±12%
- Tolleranza spessore ± mm. 0,2
- Aumento di spessore in immersione nell'acqua dopo 2 ore +12% - dopo 24 ore +16%
- Rottura con frazione perpendicolare alle facce 5 ± 5,5 Kg. per cm²
- Carico di rottura a flessione 180 ± 200 Kg. per cm²
- Modulo elasticità 30.000 kg per cm²
- Resistenza allo strappo con vite perpendicolare alle facce 70 ± 90 kg
- Resistenza allo strappo con vite parallela alle facce 50 ± 70 kg
- Prova TABER resistenza all'abrasione perdita di peso gr. 0,08
- Reazione al fuoco classe 2
- Emissione di formaldeide classe E1

RESISTENZA AL FUOCO

Divisoria standard è costituita da pennellature in Classe 2.
 Divisoria con pannellature ignifughe è costituita da pannellature in Classe 1.

UNI

Prodotti conforme alle norme UNI.
Products in according to UNI regulations.



Materiale a bassa emissione di formaldeide.
Low formaldehyde emission materials.



Utilizzo di materiali ecologici.
Ecological raw material use.

Conforme D.L. 626
In according with D.Lps.626.

SINGLE GLASS WALL

- UNI 10880:2000: Crash test on 50kg. soft weight.
- UNI 10880:2000: Crash test on 3kg. soft weight.
- UNI 10880:2000: Crash test on 1kg. hard weight.
- UNI 10880:2000: Crash test on 0,5kg. hard weight.
- UNI EN 947:2000: Test resistance on overhung weight.
- UNI EN 947:2000 Hinged doors. Determination of the resistance at the vertical charge.
- UNI EN 948:2000 Hinged doors. Determination of the resistance at the static torsion.
- UNI EN 949:2000 Doors resistance at the impact with a soft and heavy body.
- UNI EN 950:2000 Door wings. Determination of the resistance at the impact with an hard body
- UNI EN 1191:2002 Doors. Resistance at the repeated opening and closing.

PARTITIONS WALLS

- UNI 8201-2/81: Crash test on 50kg. soft weight.
- UNI 8201-3/81: Crash test on 3kg. soft weight.
- UNI 8201-4/81: Crash test on 1kg. soft weight.
- UNI 8201-5/81: Crash test on 0,5kg. hard weight.
- UNI 8326/81: Test resistance on overhung weight.
- UNI 8270/3, UNI 8270/7, ISO 140/III, ISO 717/I: Deadening capacity.

FITTED WALL

- UNI 8597/84: structure resilience test
- UNI 8601/84: top flexion test
- UNI 8602/84: door opening and closing test
- UNI 8603/84: top supports resilience test
- UNI 8600/84: resilience test with charge
- UNI 8606/84: maximum total charge test.
- UNI 8607/84: door durability test (Over 3° level).
- UNI 9081/86: door resilience to the vertical charge test.

SOUND INSULATION OF PARTITION WALLS

Tested without insulating panel: RW>35dB.
 Tested with insulating panel: RW>45dB.

DOORS

- UNI 8200-2/81: Crash test on 30kg. soft weight.
- UNI 8200-3/81: Crash test on 5kg. soft weight.
- UNI 8200-4/81: Crash test on 30kg. cylindrical soft weight.
- UNI ISO 8274/87: Strength closing determination.
- UNI 8275-2/87: Test resistance to vertical load.

LAMINATES AND MELAMINES

- UNI 9116/87: dry heat.
- UNI 9117/87: damp heat.
- UNI 9114/87: stain resistance.
- UNI 9427/89: light resistance.
- UNI 8941/87/2: colour measure.
- UNI 9115/87: TABER test.
- UNI 9428/89: scratch resistance.
- UNI 9300/88: tendency to maintain dirty.
- EN 12720/97: cold fluids resistance.
- UNI 9149/87: opacity.



Conforme alle direttive CEE.
Products in according with CEE regulations.



Rapporti di prova a cura di:
 CATAS, COSMOB, ISTITUTO GIORDANO.

Test reports by: CATAS, COSMOB, ISTITUTO GIORDANO.

Technical characteristics of chipboard melamine blind panels:

- Density - 620 kg/mc
- Relative humidity - 7±12%
- Thickness tolerance - ± 0,2 mm.
- Thickness increase in water immersion: after 2 hours +16%, after 24 hour +16%.
- Breakage with perpendicular face's fraction 5 ± 5,5 Kg per cm²

- Break-load to flexion 180 ± 200 Kg. per cm²
- Modulus of elasticity 30.000 kg per cm²
- Pull strength perpendicular screw to face - 70 ± 90 kg
- Pull strength perpendicular with parallel screw to face 50 ± 70 kg
- TABER test for frictional resistance: weight loss gr. 0,08
- Fire reaction - class 2
- Low formaldehyde emission class E1

FIRE REACTION

Standard partition wall panels Class 2.
 Partition wall with fire proof panels Class 1.

UNI

Prodotti conforme alle norme UNI.
Products in according to UNI regulations.



Materiale a bassa emissione di formaldeide.
Low formaldehyde emission materials.



Utilizzo di materiali ecologici.
Ecological raw material use.

Conforme D.L. 626
In according with D.Lps.626.



Porta a battente singola cieca
Single swing blind wooden door



Porta a battente doppia cieca
Double swing blind wooden door



Porta a battente su muratura in vetro trasparente o acidato
Swing door on wall in clear or etched glass



Porta a battente su muratura cieca
Swing blind wooden door on wall



Porta a scomparsa singola cieca
Single sliding disappearing blind wooden door



Porta a battente singola in vetro trasparente o acidato
Single swing door in clear or etched glass



Porta a battente doppia in vetro trasparente o acidato
Double swing door in clear or etched glass



Porta a battente singola in vetro trasparente o acidato intelaiato
Single swing door in clear or etched glass with frame



Porta a scomparsa doppia cieca
Double sliding disappearing blind wooden door



Porta a scomparsa singola in vetro trasparente o acidato
Single sliding disappearing door in clear or etched glass



Porta a scomparsa doppia in vetro trasparente o acidato
Double sliding disappearing door in clear or etched glass

wood



N.B. Per ordini consultare il listino prezzi.
N.B. Consult the price list for orders.

Il colore dei rivestimenti fotografati può non corrispondere agli originali.
The colours of the furniture in the photographs may not correspond to the original ones.

La ditta si riserva di apportare modifiche al prodotto senza preavviso.
The firm reserves the right to carry out modifications to the product without forewarning.

Catalogo non in vendita, destinato gratuitamente alla clientela.
The catalogue is not on sale but is intended free of charge for the clients.



AD_molokoplus.it
 3D Graphic Designer_Filippo Petrucci
 Photo_Enrico Di Nenzo
 Print_Artelito
 Ricerca e Sviluppo_Styloffice
 May 2011



Prodotti conformi alle direttive CEE.
 Products comply with CEE directives.



Laboratorio autorizzato all'effettuazione di prove secondo le normative italiane ed estere.
 Laboratory authorized to perform testing in compliance with Italian and foreign regulations.

UNI-EN

Prodotti conformi alle norme UNI - EN.
 Products comply with UNI - EN standards.



Materiali a bassa emissione di formaldeide.
 Low formaldehyde emission materials.



Utilizzo di materiali ecologici.
 Made from environmentally-friendly materials.



Azienda associata.
 Associate company.